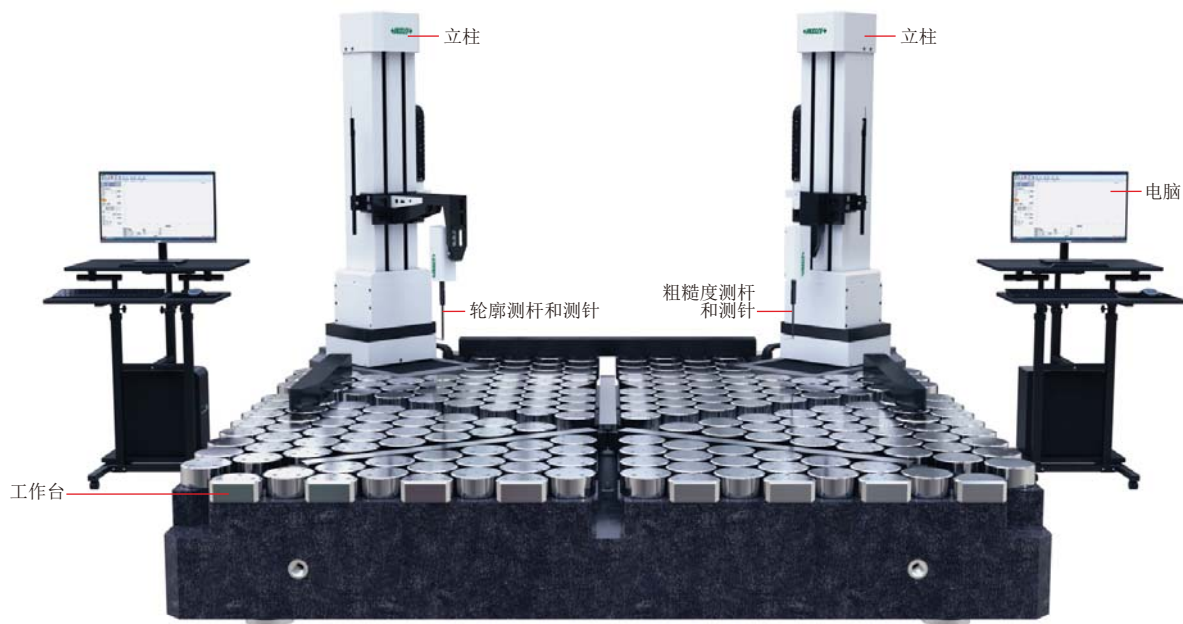


重大型轴承粗糙度轮廓仪

根据客户工件定制



- 以大理石台面为测量基准
- 测量导轨与零件的相对位置平行, 最大母线等可调节
- 高精度大量程粗糙度、高精度大量程轮廓测量的复合机型



轮廓测量技术参数

驱动器	移动范围	560mm
	分辨率	0.5 μ m
传感器	测量范围	25mm
	分辨率	0.05mm
	调整范围	± 3 mm
	旋转范围	$\pm 1.5^\circ$
	倾斜范围	$\pm 1.5^\circ$
轴承直径范围		1200~3500mm
X轴驱动速度		0.05~15mm/s
Z轴驱动速度		0.2~15mm/s
线性精度		$\pm(1.8+0.15H)\mu$ m, H为测量高度(mm)
直线度		0.8 μ m/100mm
测力		12mN

粗糙度测量技术参数

粗糙度参数	Ra, Rp, Rv, Rz, Rz(jis), R3z, RzDIN, Rzj, Rmax, Rc, Rt, Rq, Rsk, Rku, Rsm, Rs, R Δ q, Rk, Rpk, Rvk, Mr1, Mr2, Rmr
波纹度参数	Wa, Wt, Wp, Wv, Wz, Wq, Wsm, Wsk, Wku, Wmr
原始轮廓参数	Pa, Pt, Pp, Pv, Pz, Pq, Psm, Psk, Pku, Pmr
测量范围	$\pm 620\mu$ m
分辨率	0.001 μ m
线性精度	$\leq 6\%$
测针半径/角度	5 μ m/90 $^\circ$
取样长度	0.025/0.08/0.25/0.8/2.5/8mm
取样数目	2~7
测量单位	μ m